

Αξιόπιστο βασικό ηλεκτρόδιο γενικής χρήσης, με συνεκτικό χωρίς ρηγματώσεις απόθεμα	Supercito	Βασικού τύπου με σκόνη σιδήρου
--	------------------	--------------------------------


Διεθνείς Προδιαγραφές

DIN 1913	AWS: SFA-5.1	ISO 2560
E 51 55 B 10	E 7018	E 51 5 B 11020 (H)

Εφαρμογές και χαρακτηριστικά

Ηλεκτρόδιο βασικού τύπου με απόδοση 115%. Κατάλληλο για συνεκτικές συνδέσεις μεγάλης αντοχής σε ρηγματώσεις, ακόμα και κατηγορίας, τομάς και ανθρακούχων χαλύβων με άνθρακα μέχρι 0,4%. Καλά χαρακτηριστικά συγκόλλησης σε όλες τις θέσεις, εύκολη απομάκρυνση κρούστας.

Υλικά εφαρμογών

Μη κεκραμενοι χάλυβες κατασκευών St 33, St 37, St 44, St 52-3, St 50-2*, St 60-2*, St70-2*
 Λεπτόκοκκοι χάλυβες κατασκευών St E 255 (St E 26), St E 285 (St E 29), St E 315 (St E 32), St E3 55 (St E 36), W St E 255 (W St 28), W St E 285 (W St En 29), W St E 315 (W St E 32), W St E 355 (W St E 36) W St E 255 (TT St E 29), T St E 315 (TT St E 32), T St E 355 (TT St E 36)
 Ελάσματα λεβήτων H I, H II, A St 35, A St 41, A St 45.17 Mη 4,19 Mη 5*
 Χάλυβες σωλήνων St 35, St 35.4, St 35.8, St 45, St 45.4, St 45.8, St 55*, St 55.4*, St 52, St52.4, St E 210,7 (St 34.7), St E 240,7 (St 38.7) St E 290,7 (St 43.7), St E 320,7 (St 47.7), St E 360,7 (St 53.7).
 Ναυπηγικοί χάλυβες A, B, D, E
 Χυτοχάλυβες GS 38, GS 45, GS 52
 * Προθέρμανση σε 150-300° C ανάλογα με το πάχος του ελάσματος.

Ανάλυση αποτιθεμένου μετάλλου (%) (Τυπικές τιμές)

C	Mn	Si	S	P
0,06	1.10	0,50	<0,02	<0,02

Μηχανικές ιδιότητες καθαρού αποτιθεμένου μετάλλου

Αντοχή σε εφελκυσμό (N/mm ²)	Όριο διαρροής σε εφελκυσμό (N/mm ²)	Επιμήκυνση (L=5d) (%)	Αντοχή σε κρούση Charpy-v (+20°C) (Joule)	
510-610	>380	>24	>150	
Θερμοκρασία (°C)	+ 20	0	-20	-40
Charpy-v (Joule)	>150	> 130	>80	>60

Ρεύμα συγκόλλησης (τύπος και αμπέρ)

Συνεχές με (+) στη λαβίδα				
Ø2,0/300	Ø2,5/350	Ø3,25/450	Ø4,0/450	Ø5,0/450
40-60	60-90	90-140	140-190	190-250

Θέσεις συγκόλλησης Οριζόντια, ανεβατό, ουρανός