



CHRYSsafidis

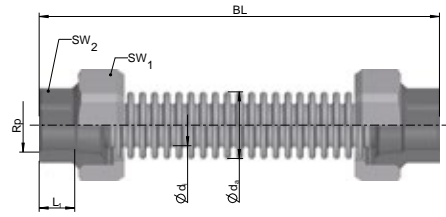
1202xxA-1 +1217xxA-1

Axial-Kompensator mit Gewindeanschluss // beiderseits Innengewinde
Axial-expansion joint with screw thread // both ends female thread

ΑΞΟΝΙΚΑ ΔΙΑΣΤΟΛΙΚΑ ΒΙΔΩΤΑ PN10

Axial-Kompensator mit Gewindeanschluss PN10– flachdichtend, Innengewinde

Axial-expansion joint with screw thread PN10– flat sealing, female thread



Typ ANIE beiderseits Innengewinde n. DIN EN 10226-1
Type ANIE both ends female thread acc. to DIN EN 10226-1

Standardausführung Werkstoffe
Standard design Materials

Balg Bellows	Verschraubung screw joint	Dichtung gasket	Temperatur / max. zulässige Betriebstemperatur Temperature / max. allowable operating temperature
1.4571 / similar ASTM 316 Ti	0.8040 Temperguss/ malleable cast iron	DIN 3535-FA	150 °C

Temperaturabminderungsfaktoren beachten **Consider the temperature reduction factors**

DN Nominal Size	Axiale Bewegung Axial Movement	Baulänge ungespannt Overall length	Balg Bellows		Gewinde Thread	Verschraubung Union	Federrate Spring rate	Wirksamer Querschnitt Effective area	Stück- gewicht Weight		
- / inch	+/- axial mm	BL mm (+/- 3%)	d _i mm	d _a mm	R _p mm	L1 mm	SW1 mm	SW2 mm	Ca N/mm	AB cm ²	kg
15 / 1/2"	12	125	15,7	27,0	1/2"	13	38	26	11	3,9	0,35
20 / 3/4"	14	135	19,5	32,0	3/4"	15	48	31	20	5,5	0,66
25 / 1"	17	150	24,9	39,1	1"	17	53	38	28	8,4	0,78
32 / 1 1/4"	17	165	30,9	46,5	1 1/4"	19	68	48	25	11,3	1,27
40 / 1 1/2"	18	190	40,4	58,4	1 1/2"	19	73	54	43	20,0	1,52
50 / 2"	21	210	49,6	69,4	2"	24	88	66	40	29,0	2,47

Baulänge = Einbaulänge (der Einbau erfolgt ohne Vorspannung) **Overall length = installation length without presetting**

