



CHRYSsafidis

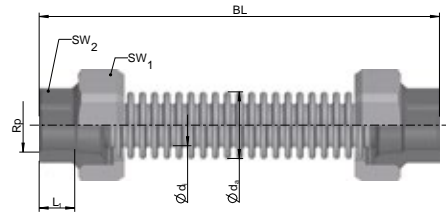
Axial-Kompensator mit Gewindeanschluss // beiderseits Innengewinde
 Axial-expansion joint with screw thread // both ends female thread

ΑΞΟΝΙΚΑ ΔΙΑΣΤΟΛΙΚΑ ΒΙΔΩΤΑ PN10

Axial-Kompensator
 mit Gewindeanschluss
 PN10– flachdichtend, Innengewinde

Axial-expansion joint with
 screw thread

PN10– flat sealing, female thread



Typ ANIE beiderseits Innengewinde n. DIN EN 10226-1

Type ANIE both ends female thread acc. to DIN EN 10226-1

Standardausführung Werkstoffe

Standard design Materials

Balg Bellows	Verschraubung screw joint	Dichtung gasket	Temperatur / max. zulässige Betriebstemperatur Temperature / max. allowable operating temperature
1.4571 / similar ASTM 316 Ti	0.8040 Temperglass/ malleable cast iron	DIN 3535-FA	150 °C

Temperaturabminderungsfaktoren beachten **Consider the temperature reduction factors**

DN Nominal Size	Axiale Bewegung Axial Movement	Baulänge ungespannt Overall length	Balg Bellows	Gewinde Thread	Verschraubung Union	Federrate Spring rate	Wirksamer Querschnitt Effective area	Stück- gewicht Weight
- / inch	+/- axial mm	BL mm (+/- 3%)	d _i mm d _a mm	R _p mm	L1 mm	SW1 mm SW2 mm	Ca N/mm AB cm ²	kg (+/- 10%)
15 / ½"	12	125	15,7 27,0	½"	13	38 26	11 3,9	0,35
20 / ¾"	14	135	19,5 32,0	¾"	15	48 31	20 5,5	0,66
25 / 1"	17	150	24,9 39,1	1"	17	53 38	28 8,4	0,78
32 / 1¼"	17	165	30,9 46,5	1¼"	19	68 48	25 11,3	1,27
40 / 1½"	18	190	40,4 58,4	1½"	19	73 54	43 20,0	1,52
50 / 2"	21	210	49,6 69,4	2"	24	88 66	40 29,0	2,47

Baulänge = Einbaulänge (der Einbau erfolgt ohne Vorspannung) **Overall length = installation length without presetting**