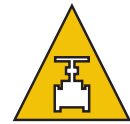


ΟΛΟΚΛΗΡΩΜΕΝΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΑΣΥΡΜΑΤΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ ΑΤΜΟΠΑΓΙΔΩΝ και ΖΕΣΤΟΥ ΝΕΡΟΥ

*Integrated Intelligent Wireless STEAM TRAP & HOT WATER
MONITORING SYSTEM*



ΧΡΥΣΑΦΙΔΗΣ



Ασύρματη Παρακολούθηση Ατμοπαγίδων
Wireless Steam Trap Monitoring

Έντυπο - Brochure: 7039xxD



Ευφυές Εργαλείο Ολοκληρωμένης
Παρακολούθησης, Μέτρησης και Αναφοράς,
Πραγματικού Χρόνου για AIM, The Brain και UMT

*Fully Integrated Smart Real Time Utility Monitoring
Measuring and Reporting AIM, The Brain and UMT*

Έντυπο - Brochure: 7039xxD

Φορητό Όργανο Ελέγχου
Hand-held Trap Tester

Τεχν. Έντυπο - Data sheet : 7039xxE



ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ ΜΟΝΑΔΩΝ

Με τη Γνώση και την Εμπειρία μας εντοπίζουμε τα σημεία των δικτύων ατμού και θερμών νερών που επιδέχονται βελτιώσεις.

Έκθεση μετά την Επιθεώρηση

Παραδίδεται γραπτή έκθεση που, ανάλογα με το είδος της επιθεώρησης, περιλαμβάνει:

- Καταγραφή του εξοπλισμού που επιθεωρείται
- Περιγραφή εντοπισμένων προβλημάτων
- Προτάσεις με στόχο τη βελτίωση σε:
 - Κατανάλωση ενέργειας / Εκπομπές ρύπων
 - Παραγωγή και διανομή του ατμού
 - Διόρθωση εφαρμογών με σωστές πρακτικές
 - Υγεία και ασφάλεια
 - Ανάκτηση θερμότητας / Επιστροφή συμπυκνωμάτων
- Δυνατότητες εξοικονόμησης με βάση :
 - Εξοικονόμηση ενέργειας
 - Κόστος νερού και αποβλήτων
 - Απώλειες παραγωγής (όπου δίδονται στοιχεία) με βελτίωση των χρόνων θέρμανσης και μείωσης των διακοπών παραγωγής με τη φροντίδα να φθάνει η απαιτούμενη ποσότητα ατμού στα σημεία χρήσης με σωστή πίεση και ποιότητα.
 - Αποφυγή ελαττωματικών παρτίδων προϊόντων
- Κόστος πραγματοποίησης των προτάσεων
- Απόδοση της επένδυσης

AUDITS FOR PLANT OPTIMISATION

Using our experience and knowledge we identify areas in your steam and hot water system where improvements can be made.

Audit Deliverables

You will receive a written report, dependent on the audit, typically including:

- Inventory of equipment audited
- Description of problems identified
- Recommendations aimed at improving:
 - Energy / emission losses
 - Steam generation and distribution
 - Proper Engineering practices / correct applications
 - Health & safety
 - Heat recovery / return of condensate
- Potential savings based on:
 - Energy savings
 - Water / effluent costs
 - Production losses (where information is made available) based on improved warm up times and reduced downtime by ensuring steam reaches the point of use at the correct quantity, quality and pressure
 - Product batch rejects
- Cost of implementing report recommendations
- Return on investment (ROI)