



CHRYSSAFIDIS

ΠΑΡΟΧΕΣ ΣΩΛΗΝΩΝ ΚΟΡΕΣΜΕΝΟΥ ΑΤΜΟΥ
ΜΕ ΒΑΣΗ ΤΗΝ ΤΑΧΥΤΗΤΑ ¹⁾
SATURATED STEAM PIPELINE CAPACITIES AT SPECIFIC VELOCITIES ¹⁾

| Παροχή Ατμού Steam Flow | | kg/h | | | | | | | | | | |
|----------------------------|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| Πίεση Pressure bar g | Ταχύτητα Velocity m/s | 15mm | 20mm | 25mm | 32mm | 40mm | 50mm | 65mm | 80mm | 100mm | 125mm | 150mm |
| 0,4 | 15 | 7 | 14 | 24 | 37 | 52 | 99 | 145 | 213 | 394 | 648 | 917 |
| | 25 | 10 | 25 | 40 | 62 | 92 | 162 | 265 | 384 | 675 | 972 | 1457 |
| | 40 | 17 | 35 | 64 | 102 | 142 | 265 | 403 | 576 | 1037 | 1670 | 2303 |
| 0,7 | 15 | 7 | 16 | 25 | 40 | 59 | 109 | 166 | 250 | 431 | 680 | 1006 |
| | 25 | 12 | 25 | 45 | 72 | 100 | 182 | 287 | 430 | 716 | 1145 | 1575 |
| | 40 | 18 | 37 | 68 | 106 | 167 | 298 | 428 | 630 | 1108 | 1712 | 2417 |
| 1 | 15 | 8 | 17 | 29 | 43 | 65 | 112 | 182 | 260 | 470 | 694 | 1020 |
| | 25 | 12 | 26 | 48 | 72 | 100 | 193 | 300 | 445 | 730 | 1160 | 1660 |
| | 40 | 19 | 39 | 71 | 112 | 172 | 311 | 465 | 640 | 1150 | 1800 | 2500 |
| 2 | 15 | 12 | 25 | 45 | 70 | 100 | 182 | 280 | 410 | 715 | 1125 | 1580 |
| | 25 | 19 | 43 | 70 | 112 | 162 | 295 | 428 | 656 | 1215 | 1755 | 2520 |
| | 40 | 30 | 64 | 115 | 178 | 275 | 475 | 745 | 1010 | 1895 | 2925 | 4175 |
| 3 | 15 | 16 | 37 | 60 | 93 | 127 | 245 | 385 | 535 | 925 | 1505 | 2040 |
| | 25 | 26 | 56 | 100 | 152 | 225 | 425 | 632 | 910 | 1580 | 2480 | 3440 |
| | 40 | 41 | 87 | 157 | 250 | 375 | 595 | 1025 | 1460 | 2540 | 4050 | 5940 |
| 4 | 15 | 19 | 42 | 70 | 108 | 156 | 281 | 432 | 635 | 1166 | 1685 | 2460 |
| | 25 | 30 | 63 | 115 | 180 | 270 | 450 | 742 | 1080 | 1980 | 2925 | 4225 |
| | 40 | 49 | 116 | 197 | 295 | 456 | 796 | 1247 | 1825 | 3120 | 4940 | 7050 |
| 5 | 15 | 22 | 49 | 87 | 128 | 187 | 352 | 526 | 770 | 1295 | 2105 | 2835 |
| | 25 | 36 | 81 | 135 | 211 | 308 | 548 | 885 | 1265 | 2110 | 3540 | 5150 |
| | 40 | 59 | 131 | 225 | 338 | 495 | 855 | 1350 | 1890 | 3510 | 5400 | 7870 |
| 6 | 15 | 26 | 59 | 105 | 153 | 225 | 425 | 632 | 925 | 1555 | 2525 | 3400 |
| | 25 | 43 | 97 | 162 | 253 | 370 | 658 | 1065 | 1520 | 2530 | 4250 | 6175 |
| | 40 | 71 | 157 | 270 | 405 | 595 | 1025 | 1620 | 2270 | 4210 | 6475 | 9445 |
| 7 | 15 | 29 | 63 | 110 | 165 | 260 | 445 | 705 | 952 | 1815 | 2765 | 3990 |
| | 25 | 49 | 114 | 190 | 288 | 450 | 785 | 1205 | 1750 | 3025 | 4815 | 6900 |
| | 40 | 76 | 177 | 303 | 455 | 690 | 1210 | 1865 | 2520 | 4585 | 7560 | 10880 |
| 8 | 15 | 32 | 70 | 126 | 190 | 285 | 475 | 800 | 1125 | 1990 | 3025 | 4540 |
| | 25 | 54 | 122 | 205 | 320 | 465 | 810 | 1260 | 1870 | 3240 | 5220 | 7120 |
| | 40 | 84 | 192 | 327 | 510 | 730 | 1370 | 2065 | 3120 | 5135 | 8395 | 12470 |
| 10 | 15 | 41 | 95 | 155 | 250 | 372 | 626 | 1012 | 1465 | 2495 | 3995 | 5860 |
| | 25 | 66 | 145 | 257 | 405 | 562 | 990 | 1530 | 2205 | 3825 | 6295 | 8995 |
| | 40 | 104 | 216 | 408 | 615 | 910 | 1635 | 2545 | 3600 | 6230 | 9880 | 14390 |
| 14 | 15 | 50 | 121 | 205 | 310 | 465 | 810 | 1270 | 1870 | 3220 | 5215 | 7390 |
| | 25 | 85 | 195 | 331 | 520 | 740 | 1375 | 2080 | 3120 | 5200 | 8500 | 12560 |
| | 40 | 126 | 305 | 555 | 825 | 1210 | 2195 | 3425 | 4735 | 8510 | 13050 | 18630 |

¹⁾ Οι αναφερόμενες παροχές είναι προσεγγιστικές για σωλήνες SCH80
 Για ανοδικά κεκλιμένες γραμμές ατμού επιλέγουμε ταχύτητα 15m/s
 Για οριζόντιες γραμμές ατμού επιλέγουμε ταχύτητα 25m/s
 Η ταχύτητα του κορεσμένου ατμού δεν πρέπει να υπερβαίνει ποτέ τα 40m/s

*The capacities shown in the table approximate to Schedule 80 pipe
 For inclined rising steam lines we choose velocity 15m/s
 For horizontal steam lines we choose velocity 25m/s
 Saturated steam velocity should never exceed 40m/s*